

DAFTAR ISI

Halaman

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI SKRIPSI	
UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS	vi
ABSTRAK	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL	xiv
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	1
1.3 Tujuan	1
1.4 Ruang Lingkup Kajian	1
1.5 Sistematika Penulisan	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	3
2.1 Kompetisi Mobil Listrik Indonesia	3
2.2 Kendaraan Listrik	3
2.3 Material Bodi Kendaraan	4
2.4 Konstruksi <i>Honeycomb Sandwich</i>	4
2.5 Jenis-jenis <i>Honeycomb Sandwich</i>	5
2.5.1 <i>Core Honeycomb Panel Sandwich</i>	5
2.5.2 <i>Honeycomb Core Paper</i>	5
2.5.3 <i>Alumunium Honeycomb</i>	6
2.6 Serat	6
2.7 Matrik	8
2.8 <i>Epoxy Hardener</i>	8
2.9 Kekakuan	9

BAB III METODOLOGI PENELITIAN	10
3.1 Diagram Alir.....	10
3.2 <i>Chassis</i>	12
3.2.1 Desain <i>Chassis</i>	12
3.2.2 Hasil Produksi <i>Chassis</i>	13
3.3 Hasil Pengujian <i>Chassis</i>	14
3.4 Konstruksi <i>Honeycomb Sandwich</i>	17
3.4.1 Cetakan	17
3.5 Bahan yang digunakan	18
3.5.1 <i>Epoxy resin</i>	18
3.5.2 <i>Epoxy hardener</i>	19
3.5.3 <i>Fibercarbon</i>	20
3.6 Campuran <i>Epoxy resin</i> dan <i>Epoxy Hardener</i>	20
3.7 Prosedur atau Urutan Pembuatan <i>Core</i>	21
3.8 Pembuatan Panel <i>Skin Honeycomb Sandwich</i>	24
3.8.1 Penambahan Panel <i>Honeycomb</i> Pada Simpul Rangka	24
3.8.2 Penambahan Panel <i>Honeycomb</i> Dinding Samping Rangka	28
3.9 Proses Pengukuran Beban Rangka.....	30
3.10 Proses Pengujian Kekakuan <i>Chassis</i>	31
BAB IV HASIL DAN ANALISA	36
4.1 Hasil	36
4.1.1 Hasil Pembuatan <i>Core</i>	36
4.1.2 Hasil Penambahan <i>Skin Honeycomb</i>	36
4.1.3 Hasil Pengujian Pada Struktur Rangka.....	37
4.2 Analisa	48
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	50
5.1 Kesimpulan.....	50
5.2 Saran	50
DAFTAR PUSTAKA	52
LAMPIRAN	53

DAFTAR GAMBAR

Halaman

Gambar 2.1 <i>Honeycomb Sandwich</i>	4
Gambar 2.2 <i>Core Honeycomb Panel Sandwich</i>	5
Gambar 2.3 <i>Honeycomb Core Paper</i>	5
Gambar 2.4 Aluminium <i>Honeycomb</i>	6
Gambar 2.5 Serat Kaca (<i>Fiberglass</i>).....	7
Gambar 2.6 Serat Karbon (<i>Fibercarbon</i>).....	7
Gambar 3.1 Diagram Alir	10
Gambar 3.2 Gambar Isometrik Hasil Desain <i>Chassis</i>	12
Gambar 3.3 Pandangan Samping Hasil Desain <i>Chassis</i>	13
Gambar 3.4 Pandangan Depan Hasil Desain <i>Chassis</i>	13
Gambar 3.5 Hasil Produksi <i>Chassis</i>	14
Gambar 3.6 Ilustrasi Pengujian Kekakuan <i>Chassis</i>	14
Gambar 3.7 Grafik Perbandingan Besar Defleksi Dengan Posisi Pengukuran.....	16
Gambar 3.8 Grafik Perbandingan Beban Dengan Defleksi Setiap Titik	16
Gambar 3.9 Cetakan Atas (<i>Cup</i>)	17
Gambar 3.10 Cetakan Bawah (<i>Drag</i>).....	17
Gambar 3.11 <i>Epoxy resin</i>	18
Gambar 3.12 <i>Epoxy Hardener</i>	19
Gambar 3.13 Serat <i>Fibercarbon</i>	20
Gambar 3.14 (a) <i>Epoxy resin</i> (b) <i>Epoxy Hardener</i>	21
Gambar 3.15 Pelapisan Cetakan Menggunakan <i>Mirror Glass</i>	21
Gambar 3.16 <i>Fibercarbon</i> Setelah Dipotong.....	22
Gambar 3.17 Melapisi <i>Fibercarbon</i> Dengan <i>Resin</i>	22
Gambar 3.18 <i>Fibercarbon</i> Diletakkan Ke Cetakan	23
Gambar 3.19 Cetakan Dijepit Menggunakan Klem C	23
Gambar 3.20 <i>Core</i> Setelah Selesai Dicetak	23
Gambar 3.21 <i>Chassis</i> Sebelum Ditambahkan Panel	24
Gambar 3.22 Posisi <i>Core</i> Saat Dipasang Pada Rangka	24

Gambar 3.23 (a) Mal Kertas Karton (b) <i>Fibercarbon</i> Setelah Dipotong.....	25
Gambar 3.24 Pelapisan Kertas Minyak Dengan Lem <i>Fox</i> Putih	25
Gambar 3.25 Proses <i>Heatgun</i> Setelah <i>Fibercarbon</i> diresin	26
Gambar 3.26 Penempelan <i>Core</i> Pada <i>Skin</i>	26
Gambar 3.27 Penempelan <i>Skin</i> Pada Simpul Rangka.....	27
Gambar 3.28 Penempelan <i>Skin</i> Pada Bagian Dalam Rangka	27
Gambar 3.29 Kondisi Rangka Setelah Simpul Rangka Ditutup	28
Gambar 3.30 Pelapisan Kertas Minyak Menggunakan Lem <i>Fox</i>	28
Gambar 3.31 <i>Fibercarbon</i> Dipotong Sesuai Ukuran Mal.....	29
Gambar 3.32 <i>Fibercarbon</i> Setelah Dilapisi <i>Resin</i>	29
Gambar 3.33 Proses Pemasangan Panel Pada Rangka.....	29
Gambar 3.34 Proses Pemasangan <i>Skin</i> Bagian Dalam Rangka	30
Gambar 3.35 Rangka Setelah Ditambahkan Panel Samping Pada Rangka	30
Gambar 3.36 Timbangan Duduk.....	30
Gambar 3.37 Penempatan Rangka Pada Timbangan	31
Gambar 3.38 (a) Batu Timbangan (b) Bobot Ingsut	31
Gambar 3.39 (a) Posisi Tumpuan Dengan Perkuatan Pada Simpul.....	32
Gambar 3.39 (b) Posisi Tumpuan Setelah Penambahan Dinding Samping.....	32
Gambar 3.40 (a) Instalasi Pengujian Pandangan Samping	33
Gambar 3.40 (b) Instalasi Pengujian Pandangan Depan.....	33
Gambar 3.41 (a) Pembebanan <i>Chassis</i> Dengan Perkuatan Pada Simpul.....	33
Gambar 3.41 (b) Pembebanan <i>Chassis</i> Setelah Penambahan Dinding Samping..	33
Gambar 3.41 (c) Ilustrasi Pembebanan <i>Chassis</i>	34
Gambar 3.42 (a) Titik Pengukuran Defleksi <i>Chassis</i>	34
Gambar 3.42 (b) Ilustrasi Titik Pengukuran Defleksi <i>Chassis</i>	35
Gambar 3.43 (a) Pengukuran Defleksi <i>Chassis</i> Dengan Perkuatan Pada Simpul.	35
Gambar 3.43 (b) Pengukuran Defleksi <i>Chassis</i> Penambahan Dinding Samping .	35
Gambar 4.1 Hasil <i>Core</i> setelah Dicitak.....	36
Gambar 4.2 Rangka Setelah Diperkuat Pada Simpul-Simpul.....	37
Gambar 4.3 Rangka Setelah Penambahan Dinding Samping Pada Rangka	37
Gambar 4.4 Ilustrasi Pengujian Kekakuan <i>Chassis</i>	41

Gambar 4.5 Pandangan Samping Kiri <i>Chassis</i>	42
Gambar 4.6 Grafik Beban Terhadap Defleksi Dengan Perkuatan Pada Simpul...	42
Gambar 4.7 Grafik Beban Terhadap Defleksi Dengan Perkuatan Pada Simpul...	43
Gambar 4.8 Grafik Beban Terhadap Defleksi Dengan Penambahan Dinding Samping Pada Rangka.....	43
Gambar 4.9 Grafik Beban Terhadap Defleksi Dengan Penambahan Dinding Samping Pada Rangka.....	44
Gambar 4.10 Grafik Perbandingan Antara Tahap Perkuatan Rangka Dengan Defleksi	44
Gambar 4.11 Grafik Perbandingan Beban Dengan Defleksi Setiap Titik Dengan Perkuatan Pada Simpul-Simpul Rangka	45
Gambar 4.12 Grafik Perbandingan Beban Dengan Defleksi Setiap Titik Dengan Perkuatan Pada Simpul-Simpul Rangka	45
Gambar 4.13 Grafik Perbandingan Beban Dengan Defleksi Setiap Titik Dengan Penambahan Dinding Samping Pada Rangka	46
Gambar 4.14 Grafik Perbandingan Beban Dengan Defleksi Setiap Titik Dengan Penambahan Dinding Samping Pada Rangka	46
Gambar 4.15 Grafik Perbandingan Antara Tahap Perkuatan Rangka Terhadap Kekakuan.....	48

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Hasil Pengukuran Defleksi.....	14
Tabel 3.2 <i>Epoxy resin</i> EPR-174.....	18
Tabel 3.3 <i>Epoxy Hardener</i> KCA-2340	19
Tabel 3.4 <i>Fibercarbon</i> (240-3K) China	20
Tabel 4.1 Nilai Pengujian Dengan Perkuatan Pada Simpul-Simpul.....	37
Tabel 4.2 Nilai Pengujian Dengan Perkuatan Pada Simpul-Simpul.....	38
Tabel 4.3 Nilai Pengujian Dengan Penambahan Dinding Samping Rangka	39
Tabel 4.4 Nilai Pengujian Dengan Penambahan Dinding Samping Rangka	40
Tabel 4.5 Perbandingan Perkuatan Pada Rangka Dengan Nilai Defleksi.....	41
Tabel 4.5 Perbandingan Perkuatan Pada Rangka Dengan Kekakuan Rangka.....	48

