

**PEMBUATAN DAN PENGUJIAN *HONEYCOMB*  
*SANDWICH* JENIS  
*TWO-DIRECTIONAL SINUSOIDAL WAVE CORE*  
BERBAHAN SERAT KACA DENGAN *CELL HEIGHT*  
10 mm**

**SKRIPSI**



Oleh :

**Gregorius Pain Purap**

**122016012**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL  
BANDUNG  
2021**

## HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya, yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Gregorius Pain Purap

NRP : 122016012

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa

Judul Tugas Akhir : **PEMBUATAN DAN PENGUJIAN *HONEYCOMB SANDWICH* JENIS *TWO-DIRECTIONAL SINUSOIDAL WAVE CORE* BERBAHAN SERAT KACA DENGAN *CELL HEIGHT 10 mm*** sepenuhnya adalah karya sendiri, tidak ada di dalamnya yang merupakan plagiat dari karya orang lain dan saya tidak melakukan penjiplakan atau pengutipan dengan cara-cara yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Apabila dikemudian hari ditemukan adanya pelanggaran etika keilmuan dalam karya saya ini atau klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya ini, saya siap menerima sanksi sesuai dengan hukum yang berlaku.

Bandung, 25 Januari 2021



Gregorius Pain Purap

## HALAMAN PENGESAHAN

# PEMBUATAN DAN PENGUJIAN *HONEYCOMB* *SANDWICH* JENIS *TWO-DIRECTIONAL SINUSOIDAL* *WAVE CORE* BERBAHAN SERAT KACA DENGAN *CELL HEIGHT 10 mm*

## SKRIPSI

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan  
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik  
Pada  
Program Studi Teknik Mesin  
Fakultas Teknologi Industri  
Institut Teknologi Nasional Bandung

Bandung, 25 Januari 2021

Mengetahui / Menyetujui,

Dosen Pembimbing



Marsono, MT.

NIP : 120020403

Program Studi Teknik Mesin  
Ketua,



Tito Shantika., M.Eng

NIP: 120060202

## KATA PEGANTAR

Puji dan syukur kehadirat Tuhan YME atas segala rahmat dan berkat yang telah diberikan, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini dengan judul “**PEMBUATAN DAN PENGUJIAN *HONEYCOMB SANDWICH* JENIS *TWO-DIRECTIONAL SINUSOIDAL WAVE CORE*””. Laporan ini diajukan untuk memenuhi salah satu kurikulum perkuliahan di Jurusan Teknik Mesin Institut Teknologi Nasional Bandung.**

Selama melakukan penelitian dan menyelesaikan laporan ini, penulis telah banyak mendapat bimbingan, pengarahan, serta bantuan yang sangat berarti dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Kedua Orang Tua serta keluarga, yang telah memberikan dorongan dan semangat moril maupun materi kepada penulis.
2. Bapak Marsono.,M.T., selaku pembimbing atas kesediaannya meluangkan waktu, memberikan bimbingan dan dorongan moril kepada penulis.
3. Keluarga Teknik Mesin 2016 yang selalu memberikan dukungan dalam mengerjakan laporan Tugas Akhir ini.
4. Seluruh rekan – rekan anggota Himpunan Mahasiswa Mesin Itenas
5. Seluruh Tim asisten Laboratorium CNC Itenas yang selalu memberikan dukungan dalam mengerjakan laporan Tugas Akhir ini.
6. Pihak - pihak yang terlibat dalam penelitian Tugas Akhir ini, yang penulis tidak bisa sebutkan satu per satu yang selalu memberikan dukungan dan semangat kepada penulis dalam menyelesaikan penelitian dan pembuatan laporan penelitian Tugas Akhir ini.

Penulis menyadari bahwa laporan Tugas Akhir ini masih banyak kekurangannya. Oleh karena itu kritik dan saran yang bersifat membangun dari

pembaca merupakan sesuatu yang sangat berharga bagi penulis. Semoga laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Bandung, 25 Januari 2021

Penulis

A handwritten signature in blue ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke extending to the right.

Gregorius Pain Purap

 itenas library