

DAFTAR PUSTAKA

- Aditya, Cavin (2019). Pengaruh *Holding Time* Pada Proses *Normalizing* Terhadap *Banded Structure* ASTM A210 Grade A-1. Bandung : Tugas Akhir.
- Gordon M. Baker, (1991). *ASM Metal Handbook, Heat Treating*, Vol.4
- Achmad Shofi, (2013). Karakteristik Struktur Mikro dan Sifat Mekanik Besi Tuang Putih Paduan Krom Tinggi Hasil *Thermal Hardening* Untuk Aplikasi *Grinding Ball*. Lampung.
- George E. Dieter,(1990). *Metalurgi Mekanik Edisi Ketiga Jilid1*.Bozidar Liscic,Hans M. Tensi,Lauralice C.F. Canale,George E. Totten.2010. *Quenching Theory and Technology*.
- SIDNEY H.AVNER, (1982). *INTRODUCTION TO PHYSICAL METALLURGY*. Second Edition. New York City.
- George S. Brady,2002). *MATERIALS HANDBOOK*, Fifteenth Edition. McGraw-Hill. New York.
- George E. Dieter, (1988). *Mechanical Metallurgy SI Metric Edition*.
- Faturohman, Rizal (2020). Pengujian Alat Perlakuan Panas Untuk Meningkatkan Kekerasan Permukaan Sprocket. Itenas Bandung.
- Saefuloh, Iman (2018). Pengaruh Proses Quenching dan Tempering Terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Paduan Laterit. Universitas Sultan Ageng Tirtayasa, Banten, Indonesia.
- Setyo, Noor. (2015). Pengaruh Viskositas Oli Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Baja 60. Universitas Tidar.
- Hurairah, Adil. (2015). Perbedaan Sprocket dan Gear. Universitas Gurnadarma.
- Ruchiyat AR Asep.(2018). Pengaruh Pendinganan Media Air dan Oli Pada HeatTreatment Sambaungan Las Metode Smaw Terhadap Kekuatan Logam Yang dihasilkan. Politeknik Negeri Ketapang Kabupaten Kalimantan Barat.