

**PENGARUH HEAT TREATMENT TERHADAP  
WHITE CAST IRON DENGAN CHROMIUM RENDAH  
UNTUK DIAPLIKASIKAN PADA GRINDING BALL  
DALAM MESIN BALL MILL UNTUK PEMBUATAN  
SEMEN**

**SKRIPSI**



Oleh :

**YUDI NUGRAHA**

**122015064**

**JURUSAN TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL  
BANDUNG**

**2020**

## HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertandatangan dibawah ini :

Nama : Yudi Nugraha

NIM : 12-2015-052

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa

Judul Skripsi

PENGARUH HEAT TREATMENT TERHADAP WHITE CAST IRON  
DENGAN CHROMIUM RENDAH UNTUK DIAPLIKASIKAN PADA  
GRINDING BALL DALAM MESIN BALL MILL UNTUK PEMBUATAN  
SEMEN

Sepenuhnya adalah merupakan karya sendiri, tidak ada bagian di dalamnya merupakan plagiat dari karya orang lain dan saya tidak melakukan penjiplakan atau pengutipan dengan cara – cara yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Apabila dikemudian hari ditemukan adanya pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam karya saya ini, atau klaim dari pihak terhadap keaslian karya ini, saya siap menerima sanksi sesuai dengan hukum yang berlaku.

Bandung, 19 September 2020

Yang membuat pernyataan



Yudi Nugraha

## HALAMAN PENGESAHAN

# PENGARUH HEAT TREATMENT TERHADAP WHITE CAST IRON DENGAN CHROMIUM RENDAH UNTUK DIAPLIKASIKAN PADA GRINDING BALL DALAM MESIN BALL MILL UNTUK PEMBUATAN SEMEN

## SKRIPSI

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan  
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik  
Pada  
Program Studi Teknik Mesin  
Fakultas Teknologi Industri  
Institut Teknologi Nasional Bandung

Bandung, 19 September 2020

Mengetahui / Menyetujui,

**Dosen Pembimbing**



**Uum Sumirat, M.Pd.,M.T.**

NIP : 0003026206

**Program Studi Teknik Mesin  
Ketua,**



**Tito Shantika, M.Eng**

NIP : 120060202